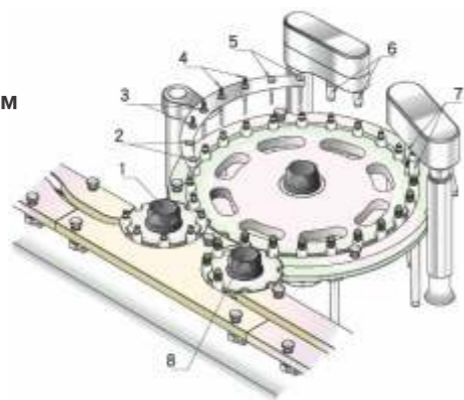


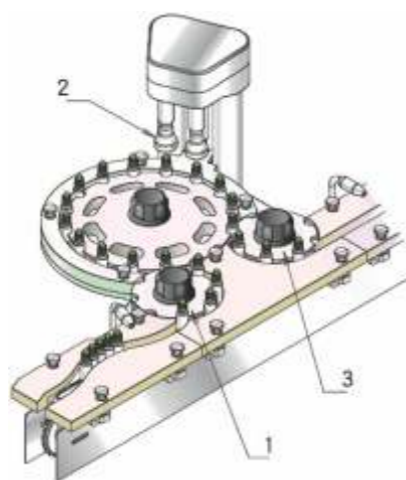
## SFM-100 Наполнение/укупорка/предварительная закрутка

- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| 1 Узел подачи флаконов                 | 5 Финальная продувка азотом       |
| 2 Предварительная продувка азотом      | 6 Укупорка капельницами           |
| 3 Предварительное наполнение раствором | 7 Предварительная закрутка крышек |
| 4 Финальное наполнение раствором       | 8 Узел выгрузки флаконов          |



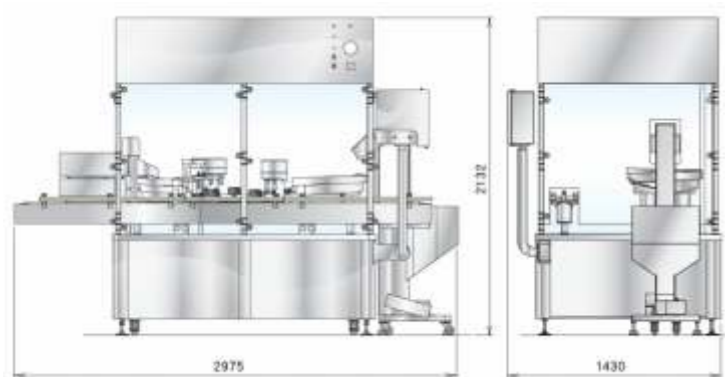
## CM-100 Финальная закрутка

- |                          |
|--------------------------|
| 1 Узел подачи флаконов   |
| 2 Финальная закрутка     |
| 3 Узел выгрузки флаконов |

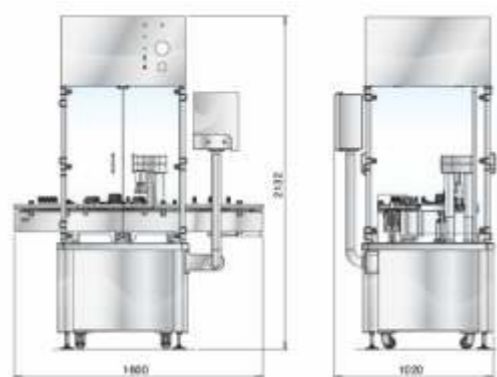


## Габариты оборудования

### ► SFM-100



### ► CM-100



Модель	Автомат наполнения, укупорки и предварительной закрутки SFM-100	Автомат финальной закрутки флаконов CM-100
Объем наполнения, мл	2-20, 20-60, 50-100	—
Производительность (флаконов в минуту)	80-100	80-100
Напряжение	220 В, 50 Гц, 3,5 КВт	220 В, 50 Гц, 3,5 КВт
Габариты, мм	2975 x 1430 x 2132	1600 x 1020 x 2132
Масса, кг	1600	450

• Внешний вид, технические характеристики оборудования, аксессуаров, каталожные номера могут быть изменены без предварительного уведомления.

## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС



Швейцария

Sonnenbergstrasse 18, CH-6060 Sarnen  
ИНН CH-140.4.003.834-0  
Телефон: +41 (41) 728-73-73  
Факс: +41 (41) 728-73-63  
E-mail: switzerland@quarco.com

## ФИЛИАЛ



Россия

ООО «КВАРКО РУС»  
Адрес: 125438, г.Москва,  
ул. Михалковская, д.63Б, стр. 2  
ИНН/КПП: 7724794128/772401001  
Тел./факс: +7 (495) 640-02-12  
E-mail: russia@quarco.com

## РЕГИОНАЛЬНОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО



Украина

ООО «ЕКАФАРМ»  
Адрес: 87539, Донецкая область, г. Мариуполь  
ул. Казанцева 27-176  
Тел. факс: +38 (0629) 41-63-60  
E-mail: ukraine@quarco.com

## ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



Китай

Тел. факс: +86 (137) 615-964-03  
E-mail: china@quarco.com



Тайвань

Тел. факс: +886 (95) 889-58-82  
E-mail: taiwan@quarco.com

[www.quarco.com](http://www.quarco.com)

**QUARCO**  
PHARM & MEDICAL EQUIPMENT

Автоматическая линия стерильного наполнения,  
укупорки и закрутки пластиковых флаконов

### Автомат ориентации флаконов

- Флаконы ориентируются с помощью поворотного диска из нержавеющей стали AISI316.
- Автомат ориентации флаконов может быть соединен с модулем для продувки флаконов от механических включений (Опция).



### Узел транспортировки флаконов

- После ориентации флаконы подаются на транспортную ленту.



### Узел укупорки капельницами

- В соответствии с требованиями GMP PIC/S, захват и размещение капельниц во флаконах осуществляются под вакуумом.
- Система наличия капельниц. Нет капельниц - нет укупорки.
- Регулировка высоты вибробункера производится с помощью сервопривода, а частота вибрации с помощью частотного регулятора. Все параметры задаются с пульта управления.



▶ Автоматическая линия стерильного наполнения, укупорки и закрутки флаконов предназначена для розлива глазных и ушных капель, а также препаратов требующих стерильного наполнения

VOM-100: автомат ориентации флаконов    SFM-100 автомат наполнения, укупорки и предварительной закрутки

CM-100: автомат финальной закрутки крышек



### Автомат финальной закрутки

- В целях безопасной эксплуатации предусмотрена функция автоматической остановки при отклонении положения флаконов.
- Автомат изолирован от зоны наполнения, что полностью исключает попадание механических включений во флакон.
- Для сокращения времени перехода на другой типоразмер крышек, новые значения задаются на панели управления, изменение высоты положения вибробункеров производится с помощью сервоприводов.

### Зона отбраковки флаконов

- Упавшие флаконы попадают в специальный контейнер.

### Узел наполнения

- По запросу может быть выбран один из типов насос-дозаторов: керамические поршневые насосы, поршневые насосы из н.ст. AISI316L.
- У насос-дозатора из нержавеющей стали поверхности контактирующие с раствором, покрыты хромовым покрытием что снижает трение и увеличивает его жизненный цикл.
- Поршневой насос гарантирует высокую точность наполнения.
- Все элементы узла наполнения выдерживают многократную стерилизацию в автоклаве при температуре 121 °С в течение 40 минут.



### Узел предварительной закрутки

- В соответствии с требованиями GMP PIC/S, захват и размещение крышек во флаконах осуществляются под вакуумом.
- Регулировка высоты вибробункера производится с помощью сервопривода, а частота вибрации с помощью частотного регулятора. Все параметры задаются с пульта управления



Линия может быть оснащена модульной системой изоляторов RABS (опция)