



CAMBICAVI

*Деблистеровщики и автоматические
декапсуляторы*

C&C400

Деблистеровщик



C&C400C
+ передвижная опора



C&C400A

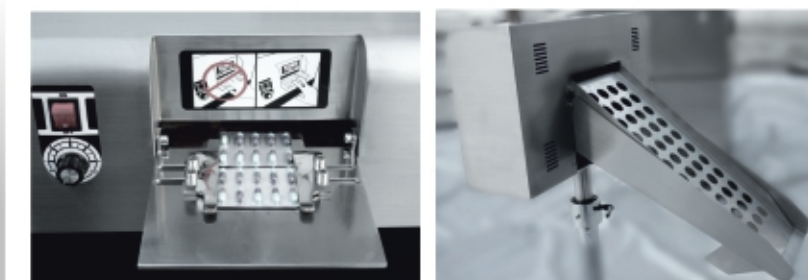
Деблистеровщик серии C&C400 предназначен для извлечения таблеток и капсул из блистерной упаковки, изготовленной из ПВХ или алюминиевой фольги.

Предусмотрена возможность быстрой смены форматов загружаемых упаковок, автоматического разделения упаковок и их содержимого.

Надежность и безопасность машины в эксплуатации.

Пригоден для обработки большого числа форматов упаковок.

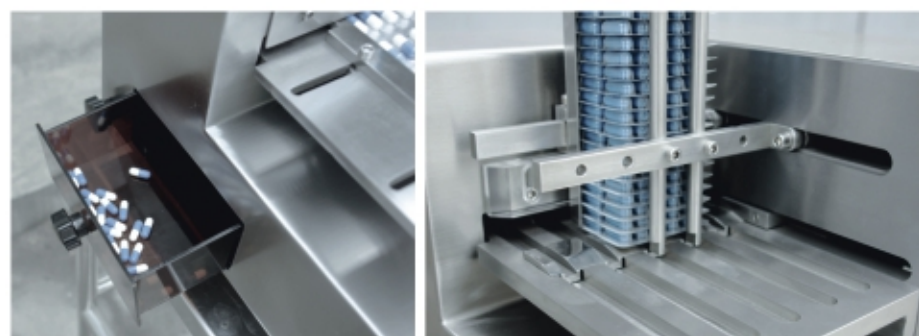
Соответствует GMP.



Основные технические характеристики:

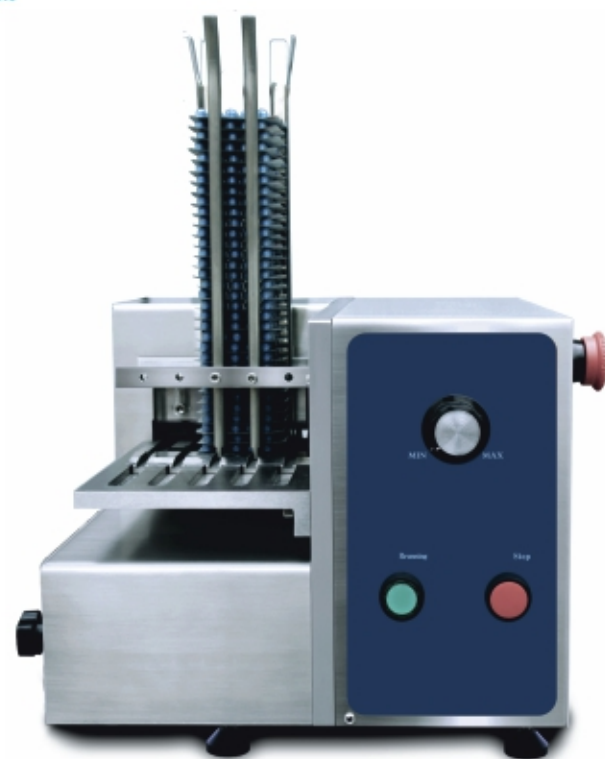
Модель	C&C400A	C&C400B	C&C400C
Максимальная производительность (штук в час)	1200	1200	2400
Режим подачи блистерных упаковок	Ручной	Ручной	Автоматический
Напряжение питания	1P 220/110V 50-60Hz	1P 220/110V 50-60Hz	1P 220/110V 50-60Hz
Габариты (мм)	600x440x(H:900-1100)	400x450x310	400x450x500
Вес машины (кг)	35	40	45

■ О возможных последующих изменениях технических характеристик заказчик отдельно уведомляться не будет.



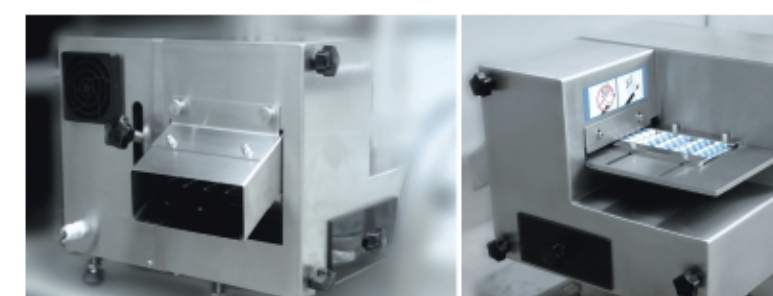
Лоток для сбора распакованных лекарственных форм

Автоматический питатель



C&C400C
Деблистеровщик

C&C400B
Деблистеровщик



Отверстие для выгрузки блистерных отходов

Ручной питатель

C&C300

Автоматический декапсулятор



Автоматический декапсулятор C&C300 предназначен для автоматического разделения бракованных капсул на верхнюю и нижнюю половинки, лекарственное содержимое которых после последующего просеивания оказывается пригодным к вторичному капсулированию.

Оборудование оснащено предохранительным и сигнальным устройствами. Все главные рабочие участки машины, в соответствии с требованиями GMP, выполнены из нержавеющей стали.

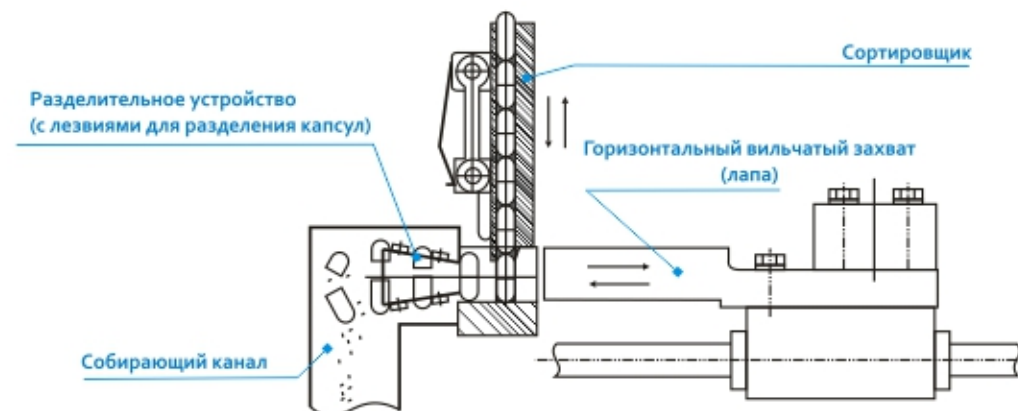
Оборудование отличается небольшими габаритными размерами, современным дизайном и мобильностью. По потребности оператора оно может быть размещено в любом месте, в котором им удобно управлять, и может быть в любое время подано под сбор бракованных капсул, обнаруженных при фармацевтическом производстве. Таким образом, предотвращается случайное попадание продукции в другую партию.

Поскольку на протяжении процесса декапсуляции исключен прямой контакт человека с содержимым капсул, отсутствует возможность просыпки содержимого, то есть, обеспечивается полная безотходность.

Разработка и выпуск данной модели не только повысили эффективность производства и снизили потери лекарственного вещества, но что самое важное, обеспечили соответствие всей технологической операции с бракованными капсулами требованиям стандарта GMP



C&C300A1



Принцип работы:

Капсулы, поступающие по транспортному желобу из сортировщика, проталкиваются вильчатым захватом в разделительное устройство.

По мере продвижения вперед верхняя и нижняя половинки капсулы по отдельности зажимаются разделительными лезвиями и продолжают двигаться по направляющей, образованной данными лезвиями, вплоть до полного разделения половинок.

Основные технические характеристики:

Модель	C&C300A1	C&C300A
Номера рабочих размеров капсул	00# 0# 1# 2# 3# 4#	
Максимальная производительность (штук в час)	18000	36000
Напряжение питания	1P 220/110V 50-60Hz	
Габариты (мм)	560 x 500 x (H:1130 -1300)	
Вес машины (кг)	55	

- О возможных последующих изменениях технических характеристик заказчик отдельно уведомляться не будет.

Компания оставляет за собой право вносить технические и конструктивные изменения без ухудшения эксплуатационных характеристик.

