

# CAMBCAVI

*Роторные таблеточные прессы C&C*

**600/600B1, 800/800A**



#### Устройство и принцип работы:

- В управлении главным приводом используются частотные преобразователи. Конструктивом таблеточного пресса предусмотрена возможность плавной регулировки скорости.
- На таблеточном прессе установлен червячный редуктор высокой точности, имеющий высокий КПД при передаче большого крутящего момента. Редуктор обеспечивает плавность хода и бесшумную работу. На заводе изготовителе осуществлена настройка и заправка редуктора маслом, дальнейшего технического обслуживания редуктор не требует.
- Ротор пресса имеет неразборную конструкцию.
- Смазка узлов и деталей пресса осуществляется централизованно. Для регулярной точечной подачи смазки применяются пресс-масленки.
- Усилие прессования можно регулировать при помощи устройства точной регулировки, расположенного на верхней панели. Одновременно возможно изменять высоту наполнения матрицы, то есть, настраивать массу таблеток при формировании.
- Процесс прессования таблетки выполняется в два этапа с подпрессовкой.
- Ротор таблеточного пресса изготовлен из нержавеющей стали. На верхних и нижних пуансонах установлены маслосъемные манжеты для предотвращения попадания смазки в продукт.
- Используемый в питателе ворошитель гарантирует наполняемость матрицы гранулятом.
- Через установленный патрубок, производится сбор просыпанной таблеточной смеси.
- Для наблюдения за работой и обслуживания пресса его верхняя часть оснащена прозрачными дверьми, открывающимися с четырех сторон. На всех дверях установлены датчики безопасности.
- Нижняя часть пресса, в которой расположен привод и исполнительные механизмы, облицована легкоъемными нержавеющей панелями, позволяющими легко производить техническое обслуживание и настройку.



## C&C800

### Роторный таблеточный пресс

Роторный таблеточный пресс серии C&C800 предназначен для производства таблеток с диаметром до 25 мм.

Роторные таблеточные прессы C&C800 применяются, главным образом, в фармацевтической промышленности. Также могут быть использованы в химической, пищевой, электронной и металлургической отраслях.

Данный таблеточный пресс предназначен для формирования из гранулированного сырья широкого спектра таблеток: плоскоцилиндрических, профилированных, фигурных, а также с фасками и рисками по обеим сторонам.

Таблеточные прессы данной серии наиболее востребованы в производстве партий лекарственных препаратов в фармацевтических научно-исследовательских центрах, медицинских исследовательских институтах, лабораториях при медицинских ВУЗах.

## 25mm

Максимальный диаметр таблетки





# C&C800A

## Роторный таблеточный пресс

### Система управления и контроля

- Управление таблеточным прессом осуществляется посредством сенсорного экрана. Частотный преобразователь в непрерывном режиме управляет электроприводом и скоростью вращения ротора.
- Система датчиков усилия прессования, контроллер (PLC), сенсорный экран (Touch screen), датчики положения и другие электрические компоненты обеспечивают как визуальный контроль над показаниями усилия прессования, скорости производства, объема партии, разницы давлений, так и оповещения о возможных ошибках.
- Используемые при производстве таблеточного пресса электронные компоненты производства Panasonic, обеспечивают стабильность и надежность работы оборудования.



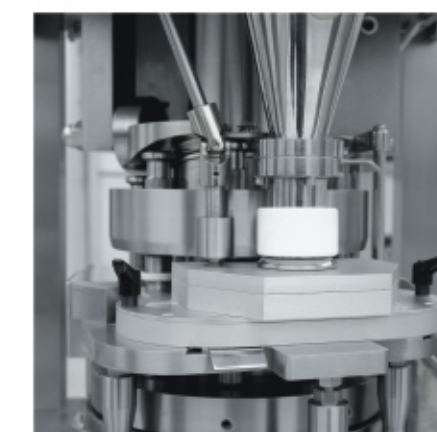
### Технические характеристики:

Модель	C&C800/ C&C800A			
	8	10	14	16
Количество станций	8	10	14	16
Усилие основного прессования (кН)	80	80	80	80
Усилие предварительного прессования (кН)	15	15	15	15
Максимальный диаметр таблеток (мм)	25	16	25	16
Максимальная высота наполнения (мм)	20	16	20	16
Высота таблеток (мм)	0.5-8	0.5-8	0.5-8	0.5-8
Тип пуансона	EU-D	EU-B	EU-D	EU-B
Длина верхнего и нижнего пуансонов (мм)	133.6	133.6	133.6	133.6
Диаметр матрицы (мм)	38.1	30.162	38.1	30.162
Высота матрицы (мм)	23.81	22.225	23.81	22.225
Производительность (табл/час)	24000	30000	42000	48000
Установленная мощность (кВт)	3			
Габаритные размеры (мм)	835×705×1650/		835×705×1200	
Масса (кг)	900			

■ О возможных последующих изменениях технических характеристик заказчик отдельно уведомляться не будет.

### Эксплуатационные характеристики:

- Погрешность массы таблетки  $\pm 1\%$ .
- Максимально допустимая разница в весе между таблетками:  $<0.3g \pm 5\%$ ,  $>0.3g \pm 3\%$ .
- Ротор, питатель и пуансоны, а также бункер для гранулята и другие детали, контактирующие с продуктом, выполнены из нержавеющей стали AISI316L.
- Контроль производительности (скорости вращения ротора) осуществляется в непрерывном режиме. Имеется функция поддержания скорости в заданном диапазоне. На верхних и нижних пуансонах установлены маслосъемные манжеты, а также дополнительно устанавливается специальное устройство против утечки смазки и защиты от пыли. На прессе возможно использование половины комплекта форматной оснастки, при этом на позициях, где отсутствуют пуансоны и матрицы, устанавливаются заглушки.
- Отображение на экране управления значений усилия прессования и производительности пресса.
- Формирование таблеток происходит в два цикла с разным давлением.
- Машина оснащена централизованной и полностью автоматической системой смазки.
- Имеется функция производства профилированных таблеток.
- Имеется возможность подключения пылесоса и обеспыливателя таблеток серии C&C200.
- Рабочая камера таблеточного пресса герметична. Соответствует требованиям GMP.
- Имеются функции аварийной остановки машины при перегрузке по давлению, оповещения об ошибках.



# C&C800A

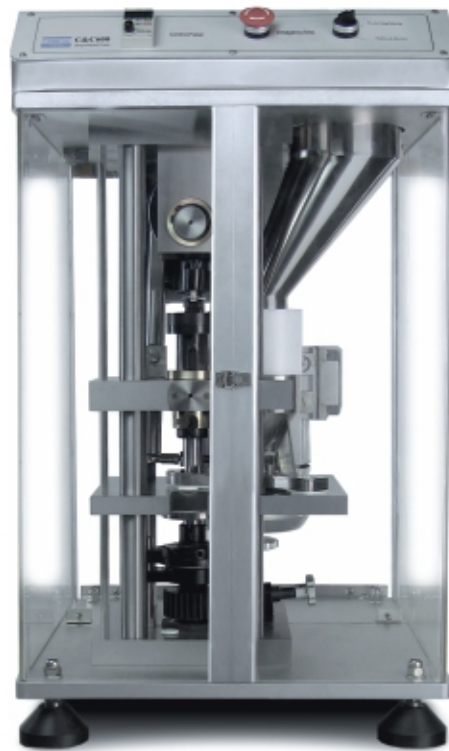
## Роторный таблеточный пресс



# C&C600



## Лабораторный пресс с одной станцией



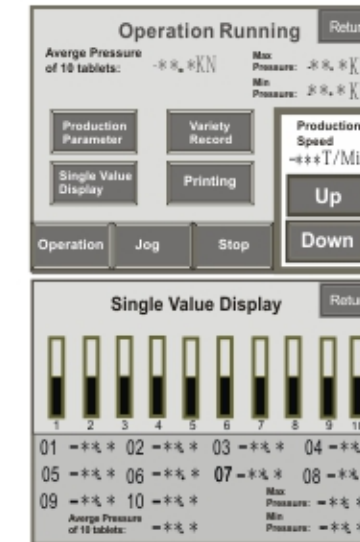
C&C600/C&C600B1



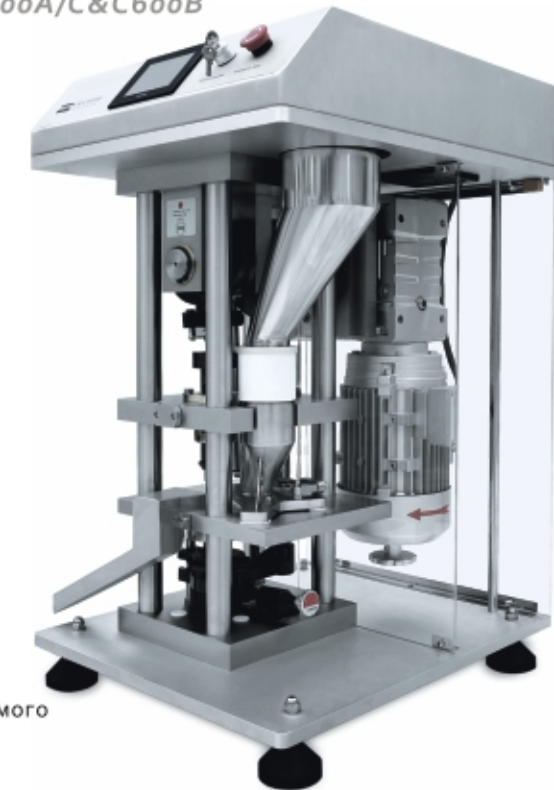
Лабораторный таблеточный пресс серии C&C600 с одной станцией представляет собой автомат с непрерывным режимом работы и полностью обновленным типом конструкции.

Разработан для организаций, относящихся к фармацевтической, химической, электронной и пищевой промышленности, а также для лабораторий с потребностью в изготовлении таблеток из порошкового или гранулированного сырья.

- Наличие защитного ограждения (кожуха), обеспечивающего безопасность оборудования и оператора. Продуманный дизайн, высокий уровень роботизации.
- Обеспечение дополнительного пространства для управления машиной оператором за счет конструкции с четырьмя вертикальными опорами;
- Неразъемный привод повышает плавность хода, снижает шумность.



C&C600A/C&C600B



### Преимущества данной модели:

- Компактность и удобное управление;
- Высокий коэффициент безотходности сырья, используемого для производства;
- Минимальная разница в весе таблеток;
- Высокое давление усилия прессования;
- Низкий уровень шума;
- Возможность непрерывного контроля глубины наполнения матрицы порошком и толщины таблеток. Производство таблеток разных форм: круглых, профилированных, фигурных, в виде колец.
- Является оборудованием первой необходимости в технологических лабораториях фармацевтических заводов, отделах подготовки фармацевтических препаратов научно-исследовательских институтов и больниц. По своим функциональным характеристикам и показателям машина полностью отвечает требованиям передовых международных стандартов, в частности, GMP.
- Оригинальный дизайн;



### Технические характеристики:

Модель	C&C600/C&C600A	C&C600B/C&C600B1
Количество станций	1	1
Максимальный диаметр таблеток (мм)	25	30
Производительность (табл/час)	60	60
Максимальное давление прессования (кН)	50	80
Максимальная высота наполнения (мм)	20	22
Толщина таблеток (мм)	0.5-8	0.5-10
Установленная мощность (кВт)	1P 220V 1.5KW	3P 380/220V 3KW
Габаритные размеры (мм)	500x580x830	550x640x1025
Масса (кг)	185	265

Лабораторные таблеточные прессы C&C600A и C&C600B оснащены PLC, сенсорным экраном, а также функциями индикации давления и печати.

- О возможных последующих изменениях технических характеристик заказчик отдельно уведомляться не будет.